

Las cabinas de filtración de gases crean una zona ventilada diseñada para proteger al usuario de los productos nocivos con los que trabaja habitualmente. El aire contaminado se filtra y se recircula de nuevo al laboratorio.

La cabina de filtración Esco Airstream® es la segunda generación de nuestra original y más popular cabina sin conductos, ofreciendo un equilibrio sensible de calidad, características de funcionamiento y costes operativos. Considere, por ejemplo, la alta calidad y extremadamente robusta carcasa metálica, lo que crea una zona de trabajo perfectamente aislada para retener los posibles gases tóxicos (al contrario que una carcasa plástica fácilmente deformable con el paso del tiempo). Este diseño innovador está suplementado adicionalmente por una guillotina frontal de vidrio sin marco, mejorando considerablemente los sistemas convencionales con guillotinas de policarbonato abatibles. Además, estos modelos incorporan las últimas innovaciones de ESCO: **Control por microprocesador Sentinel™, filtros principales de gran tamaño para alargar la vida útil de retención de químicos, sistema de ventilación sobre-dimensionado, exclusivo diseño del extractor para mejorar la uniformidad de flujo y rotor externo para minimizar el consumo eléctrico.**

Algunas aplicaciones típicas para este tipo de cabinas son: fabricación farmacéutica como planta piloto, preparación de artes gráficas, operaciones PCR, trabajo con disolventes, para robots, como zona ventilada para pesadas o dispensación de disolventes, etc.

*Foto: Modelo Estándar (ADC-4A1) sobre un soporte móvil opcional con ruedas. Presentado con elementos opcionales como una piletta en PP y grifo de agua en la zona de trabajo.

- ◆ **Construcción Metálica**
- ◆ **Superficie de Trabajo en Acero Inox.**
- ◆ **Guillotina deslizante y sin marco**
- ◆ **Control por Microprocesador**
- ◆ **Cumple las normas internacionales, como la ANSI/ASHRAE110-1995**

► **Tecnología probada:** el filtro de carbón activo adsorbe los químicos más comunes* - existen diversos tipos de filtros dependiendo de la aplicación. Los filtros utilizados son con marco de plástico, de mayor resistencia química que los marcos metálicos. Pre-filtro integrado con una eficacia del 20% para partículas de gran tamaño, extendiendo la vida útil de los filtros principales.
*NOTA: Las cabinas con filtros para recirculación NO son aptas para todas las aplicaciones químicas. Consultar al responsable técnico de ESCO en relación a su aplicación individual.

► **Ahorro energético:** la cabina recircula el aire climatizado, evitando su emisión al exterior, comparado con las vitrinas de gases convencionales. No requiere instalación de conductos.

► **Fiable:** toda la construcción metálica (comparado con la construcción con materiales plásticos utilizados habitualmente por otros fabricantes).

► **Segura:** Altos caudales de aire implican un mayor número de renovaciones por hora, lo que genera un alto nivel de protección al usuario.

► **Resistente:** Superficie de trabajo en acero inoxidable de gran resistencia química.

► **Apropiada:** Guillotina de vidrio Securitizado, deslizante para facilitar al usuario su manipulación (comparada con las guillotinas abatibles). La guillotina deslizante puede cerrar completamente la zona de trabajo y aislarla cuando no se utiliza la cabina.

► **Su seguridad está garantizada:** La cabina incorpora un sistema de control por microprocesador, totalmente configurable y con diversas alarmas de flujo de aire. Adicionalmente, dispone de características de seguridad como acceso mediante contraseñas a nivel Administrador o Usuario, habilitando un control total al responsable de la cabina.

► **Ergonomía:** Ergonómicamente inclinada, ofrece al usuario un gran confort, mientras que el panel frontal está inclinado para permitir una más fácil visualización del display de control.

► **Móvil:** opcionalmente se puede solicitar con un soporte móvil (ver foto).

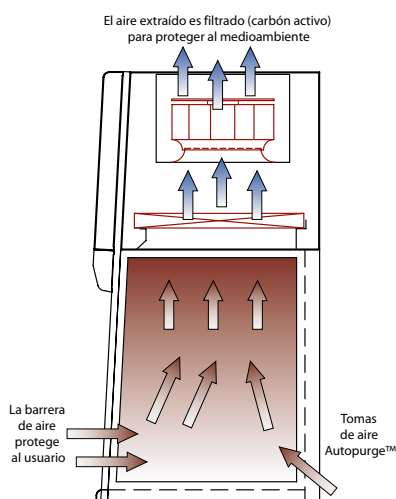
► **Cumple con las normativas internacionales:** Las cabinas con filtración Esco Airstream® están diseñadas para cumplir e, incluso exceder, los requisitos de las normas **ASHRAE 110, AS2243.9 - 1991, BS 7989 - 2001, AFNOR NF X 15-211 y ANSI/AIHA Z9.7-1998.**

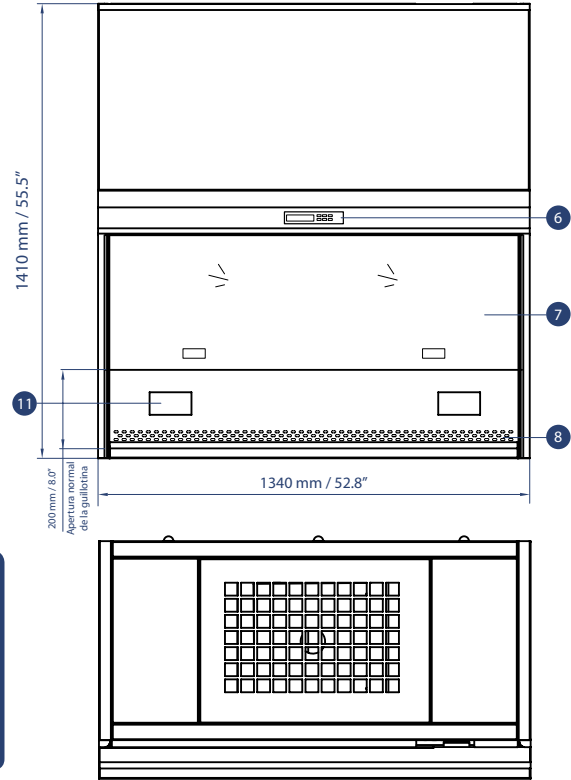
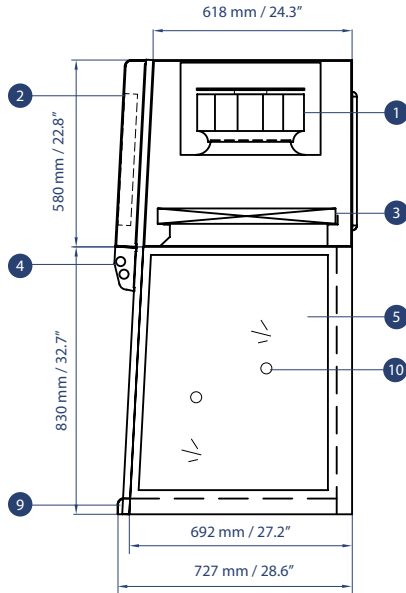
PERFIL AERODINÁMICO DE LA CABINA

La cabina genera una barrera de protección con respecto a la zona de trabajo donde se generan vapores o gases tóxicos. La barrera de aire, obtenida por el sistema de extracción, implica una velocidad media de 0,5 m/s. Adicionalmente, el aire entra por una zona perforada, en la parte posterior de la cabina (AutoPurge™), para evitar zonas muertas y turbulencias que perjudiquen la contención apropiada de los productos nocivos para el usuario.

La barrera de aire limpia toda la zona de trabajo; manteniendo en presión negativa (respecto al exterior) el área de trabajo para asegurar que no existan escapes de productos peligrosos hacia el usuario.

El aire extraído se pasa a través de un filtro de carbón activo ubicado en la parte superior; adsorbiendo los reactivos tóxicos del aire. El aire limpio se recircula de nuevo al laboratorio.





- 1. Ventilador
- 2. Panel eléctrico /electrónico
- 3. Filtro de carbón activo, 2 Panel técnico abatible
- 4. Luminaria
- 5. Laterales de vidrio securizado
- 6. Escó Sentinel™ - Control por microprocesador
- 7. Guillotina deslizable en vidrio securizado
- 8. AutoPurge™ Tomas de Aire
- 9. Superficie de Trabajo en Acero Inoxidable
- 10. Retrofit Kit™ - Servicios sanitarios (2 en cada lateral)
- 11. Retrofit Kit™ - Servicios eléctricos (2 en cada lateral)

[Retrofit Kit™ = Preinstalación para Servicios Opcionales.]

Especificaciones Generales	ADC-4AX
Dimensiones Ext. (L x P x A)	1340 x 727 x 1410 mm / 52.8" x 28.6" x 55.5"
Dimensiones Int. (L x P x A)	1268 x 678 x 780 mm / 50.0" x 26.7" x 30.7"
Cumplimiento de Normativas	Diseñada y fabricada para cumplir y exceder los requisitos de: ASHRAE 110, AS2243.9 - 1991, BS 7989 - 2001, AFNOR NF X 15-211 y ANSI/AIHA Z9.7-1998. Seguridad eléctrica: IEC 61010-1 / EN 61010-1 / UL 61010A-1 / CSA C22.2 No. 1010.1-92
Velocidad en Pantalla de Guillotina	Consigna inicial: 0.50 m/s ó 100 fpm
Caudal de Extracción	463 m³/h / 273 cfm
Presión Acústica	Típicamente <56 dBA al inicio del arranque del ventilador (medición realizada a 1 m. desde el centro de la apertura de la guillotina, sujeto a condiciones acústicas del entorno)
Intensidad de Luz	>1000 Lux (medido en la superficie de trabajo, entorno cero)
Elementos Estándar de Filtración	Pre-filtro: fabricado en poliéster con una eficacia del 20% para retener partículas de gran tamaño Filtro de Extracción: Filtros de carbón activo (2 Uds.), 50 mm de grosor (ver en la tabla inferior otros filtros opcionales)
Medio de Carbón Activo	Peso Total: 20 kgs (10 kgs cada filtro)
Construcción	Acero galvanizado de 1,5 mm de grosor, pintado en epoxi
Suministro Eléctrico (opciones)	Dependiendo del requerimiento sustituir el último número de referencia (por ejemplo: ADC-4A1 para 220-240VAC 50HZ) 1. 220-240VAC 50HZ, 1 fase 2. 110-130VAC 60HZ, 1 fase 3. 220-240VAC 60HZ, 1 fase 4. 110-130VAC 50HZ, 1 fase 5. 100-110VAC 50HZ / 60HZ
Dimensiones Max. Transporte (L x P x A)	1440 x 830 x 1510 mm / 56.7" x 32.7" x 59.4"
Volumen Máx.	1,80 m³

ACCESORIOS OPCIONALES:

- 1. **Soporte con ruedas o patas fijas regulables en altura.** Altura de Trabajo Posible: 720 mm. (trabajo sentado) o 880 mm. (trabajo de pie)
- 2. **Base de enchufe** - En cualquier tipo de conexión internacional. Especificar en el pedido.
- 3. **Servicios Sanitarios:** Aire comprimido / agua / vacío / gas / etc.
- 4. **Pileta en Polipropileno y Grifo de Agua** (debe solicitarse de fábrica).
- 5. Se puede sustituir o añadir un filtro **HEPA** en vez del filtro de carbón activo.
- 6. **Gran rango de diferentes tipos de filtros.** Ver tabla inferior. **Nota Importante:** Es necesario elegir el filtro correcto para su aplicación.

CÓDIGO	NOMBRE	APLICACIONES PERMITIDAS
A	Filtro Estándar	Todo tipo de reactivos químicos, especialmente orgánicos.
B	Filtro para Ácidos	Aplicaciones que implican SO2 y Fluorhídrico. Principalmente para Inorgánicos.
C	Filtro para compuestos de Mercurio	Altamente efectivo en retener compuestos de mercurio.
D	Filtro para compuestos de Azufre	Retiene vapores de azufre
E	Filtro para Halogenados	Cloro, Fluor, Bromo, etc.
F	Filtros para Aldehídos	Aplicaciones con formaldehídos. Patología y/o endoscopia.
G	Amoniaco	Buen comportamiento contra el amoniaco y derivados.

ESCO® División de Filtración de Gases

La División de Filtración de Gases está principalmente enfocada en la fabricación de cabinas de filtración de gases para laboratorios, con un historial de cabinas de calidad desde 1978. Estamos orientados hacia el mercado internacional, con presencia en más de 60 países y un 90% de las ventas realizadas pertenecen a la exportación. Nuestros productos son diseñados para cumplir normativas internacionales como ASHRAE 110 y BS 7989-2001. Todos los productos se fabrican bajo el sistema de calidad registrado ISO9001.



Su Distribuidor Local: